

OCELOVÉ ROŠTY LISOVANÉ - „P“ ROŠTY

KONSTRUKCE

Podlahové rošty se skládají z nosných, rozpěrných a lemovacích prutů popř. lemovacích profilů, které tvoří nerozebiratelný celek. Do nosných prutů, jež jsou opatřeny kónickými drážkami, jsou zalisovány rozpěrné (příčné) pruty.

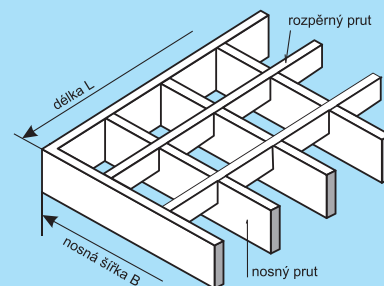
Nosný prut: část roštu přenášející zatížení

Rozpěrný prut: část roštu zabezpečující vzájemnou polohu a stabilitu nosných prutů

Lemovací prut: část roštu tvořící jeho okraj

Nosná šířka: šířka uložení roštu na nosnou konstrukci (obr. rozměr B)

Délka roštu: rozměr roštu kolmý na nosnou šířku – délka rozpěrných prutů (rozm. L)



Výrobky splňují požadavky norem: ČSN 74 6930, DIN 24 537

ROZMĚRY, ATYPICKÉ ROŠTY, PROTISKLUZOVÁ ÚPRAVA

Rošty se vyrábějí v rozměrových řadách níže uvedených a dle konkrétních požadavků objednatele – v toleranci +0/ -4 mm. Rozměry, případné úpravy, výseče, šikminy, osazení okopových lišt apod. jsou prováděny dle zadání objednatele či odsouhlasené výrobní dokumentace. Vyrábíme i rošty s různými komponenty - kotvy, rámečky, panty, konzoly atp. Protiskluzová úprava – pro snížení možnosti uklouznutí je možno opatřit rošty protiskluzovou úpravou tzn. vyzoubkování příčných nebo i nosných prutů roštu.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Rošty se dodávají dle zadání objednatele:

- surové (bez povrch. úpravy)
- žárově zinkované
- barva prášková vypalovaná – odstíny RAL

VÝROBNÍ PROGRAM

Výroba dle DIN 24 537

TYPOVÉ OZNAČENÍ ROŠTŮ

P 230-32/32-2

P	2	30	-32 / 32	-2
rošt lisovaný	síla nosného pásu	výška nosného pásu	osová rozteč NP	osová rozteč PP
				lemovací pás

MONTÁŽ ROŠTŮ

Rošt se při montáži upevňuje na konstrukci tak, aby byl průběžně podepřen pod nosnými pruty z obou stran roštu. Šířka úložné plochy roštu musí být nejméně 25 mm z každé strany.

Rošt může být ke konstrukci upevněn:

- spojovacím dílem
- montážním přivařením

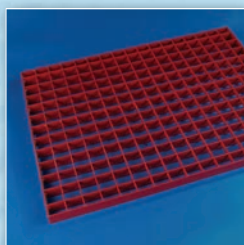
Každý rošt musí být uchycen nejméně na čtyřech místech, nejlépe v rozích. Uchycení roštu musí zajistit i přenos případných vodorovných sil (např. brzděné síly) do konstrukce.

LEGENDA

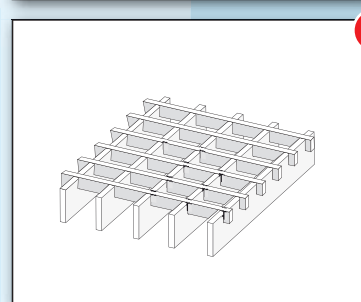
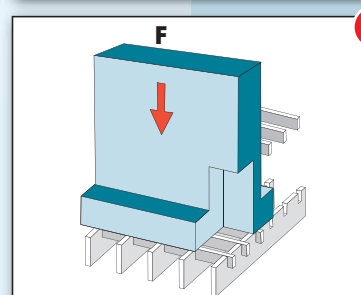
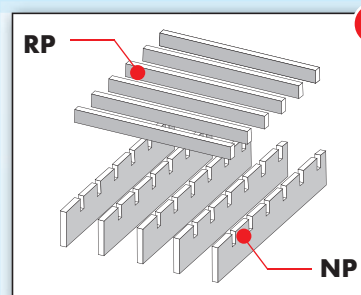
NP - nosný pásek roštu

PP - příčný pásek roštu

Označení **XP** - lisované rošty s protiskluzem



PROCES VÝROBY



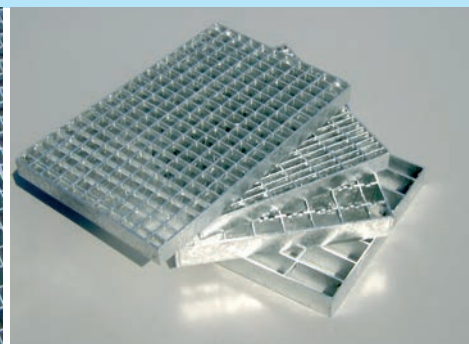
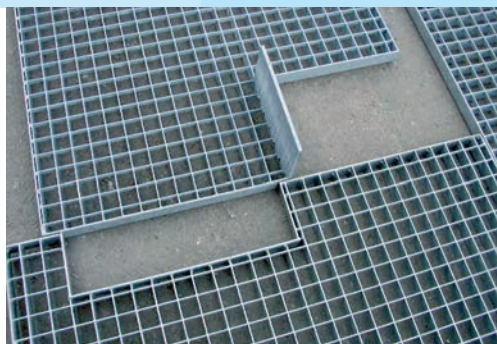
ZÁKLADNÍ ROZMĚROVÁ ŘADA (v mm)

500 x 1000	1000 x 1000
600 x 1000	1100 x 1000
700 x 1000	1200 x 1000
800 x 1000	1200 x 1200
900 x 1000	1200 x 1500
	1300 x 1500

TABULKA HMOTNOSTÍ LISOVANÝCH ROŠTŮ:

(hmotnost 1 m² lemovaného roštu žárově zinkovaného - v kg)

Oko – osová rozteč	NOSNÝ PRUT											
	20/2	20/3	25/2	25/3	30/2	30/3	35/2	35/3	40/2	40/3	50/2	50/3
16/11	39	50	44	59	50	68	56	76	62	84	77	107
16/16	33	43	37	50	43	58	48	68	53	76	66	98
16/32	28	40	34	48	40	56	45	65	51	73	62	92
32/11	27	33	30	37	33	41	36	46	39	50	45	58
32/16	22	28	25	32	28	36	31	41	34	45	41	54
32/32	17	23	20	27	23	32	26	36	28	40	36	48
32/64	15	21	18	25	21	30	24	35	27	39	33	45
32/96	14	18	17	23	20	29	23	35	26	38	30	42
64/32	11	17	14	20	17	26	20	30	23	35	28	38
64/64	10	13	11	15	13	17	14	19	16	22	19	26
64/96	9	12	10	14	12	16	13	18	15	21	20	25
33/33	16	22	19	26	22	30	25	34	27	38	34	47



TABULKA DOVOLENÉHO ZATÍŽENÍ LISOVANÝCH ROŠTŮ:

(pro rošty s osovou roztečí NP
32 nebo 33 mm)

Fv – dovolené rovnoměrné
zatížení (daN/m²) ...
(daN ~ kg)

fv – průhyb při zatížení Fv
(v mm)

Fp – dovolené soustředěné
zatížení v daN na
ploše 200 x 200 mm

fp – průhyb při zatížení
Fp (v mm)

V případě protiskluzové úpravy
na nosném prutu dochází ke
snížení nosnosti roštu:

- pro výšku roštu 25mm = 30%
- pro výšku roštu 30mm = 25%
- pro výšku roštu 40mm = 20%

Nosný prut		VZDÁLENOST PODPOR v mm								
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
20/2	Fv	1840	1270	940	720	570	460	380	320	270
	fv	2,0	3,0	3,9	5,1	6,4	7,9	9,6	11,4	13,4
	Fp	180	140	120	100	90	80	70	60	60
	fp	2	2.7	3.6	4.6	5.8	7	8.5	10	11.6
20/3	Fv	2770	1920	1410	1080	850	690	570	480	410
	fv	2	2.9	3.9	5.1	6.4	7.9	9.6	11.4	13.4
	Fp	270	220	180	150	130	120	110	100	90
	fp	2	2.7	3.6	4.6	5.8	7.1	8.5	10	11.6
25/2	Fv	2880	2000	1470	1120	890	720	600	500	420
	fv	1.6	2.3	3.1	4.1	5.1	6.3	7.7	9.1	10.7
	Fp	280	220	190	160	140	120	110	100	90
	fp	1.6	2.2	2.9	3.7	4.6	5.6	6.7	8	9.3
25/3	Fv	4310	3000	2200	1690	1330	1080	890	750	640
	fv	1.6	2.3	3.1	4.1	5.1	6.3	7.7	9.1	10.7
	Fp	420	330	280	240	210	180	160	150	140
	fp	1.6	2.2	2.9	3.7	4.6	5.6	6.7	8	9.3
30/2	Fv	4150	2880	2120	1620	1280	1040	850	720	610
	fv	1.3	1.9	2.6	3.4	4.3	5.3	6.4	7.6	8.9
	Fp	400	320	260	230	200	180	160	140	130
	fp	1.3	1.8	2.4	3.1	3.9	4.7	5.6	6.6	7.7
30/3	Fv	6220	4320	3170	2430	1920	1560	1290	1080	920
	fv	1.3	1.9	2.6	3.4	4.3	5.3	6.4	7.6	8.9
	Fp	590	480	400	340	300	260	240	210	200
	fp	1.3	1.8	2.4	3.1	3.9	4.7	5.6	6.6	7.7
35/2	Fv	5700	3900	3000	2200	1780	1450	1250	1000	850
	fv	1.4	1.9	2.8	3.5	4.5	5.6	7.1	8.1	9.5
	Fp	420	340	280	240	210	180	160	140	130
	fp	1.4	2	2.6	3.4	4.3	5	6	6.9	8.2
35/3	Fv	9000	6500	4500	3500	2800	2200	1800	1500	1270
	fv	1.4	2.2	2.8	3.7	4.7	5.7	6.8	8.1	10
	Fp	620	510	420	360	310	270	240	210	190
	fp	1.4	2	2.6	3.4	4.2	5	6	6.9	8
40/2	Fv	7370	5120	3760	2880	2270	1840	1520	1280	1090
	fv	1	1.4	1.9	2.5	3.2	4	4.8	5.7	6.7
	Fp	690	550	460	400	350	310	280	250	230
	fp	1	1.4	1.8	2.3	2.9	3.5	4.2	5	5.8
40/3	Fv	11060	7680	5640	4320	3410	2770	2290	1920	1640
	fv	1	1.4	1.9	2.5	3.2	4	4.8	5.7	6.7
	Fp	1040	830	690	590	520	460	420	380	350
	fp	1	1.4	1.8	2.3	2.9	3.5	4.2	5	5.8
50/2	Fv	11570	8030	5900	4520	3570	2890	2390	2000	1710
	fv	1	1.1	1.6	2	2.6	3.2	3.8	4.6	5.4
	Fp	930	740	620	530	460	410	370	330	310
	fp	0.8	1.1	1.5	1.9	2.4	3	3.8	4.5	4.9
50/3	Fv	17280	12000	8820	6750	5330	4320	3570	3000	2560
	fv	0.8	1.1	1.6	2	2.6	3.2	3.8	4.6	5.4
	Fp	1590	1270	1060	910	800	710	640	580	530
	fp	0.8	1.1	1.5	1.9	2.3	2.8	3.4	4	4.6