

HORSCH

Zemědělství na celý život

Maestro SV/SX

NOVÝ STANDARD PŘESNÉHO
PNEUMATICKÉHO SETÍ



NOVÝ STANDARD PŘESNÉHO PNEUMATICKÉHO SETÍ VÝKON – PRECIZNOST – VŠESTRANNOST.

Die Maestro – mistr v přesném jednocení zrn

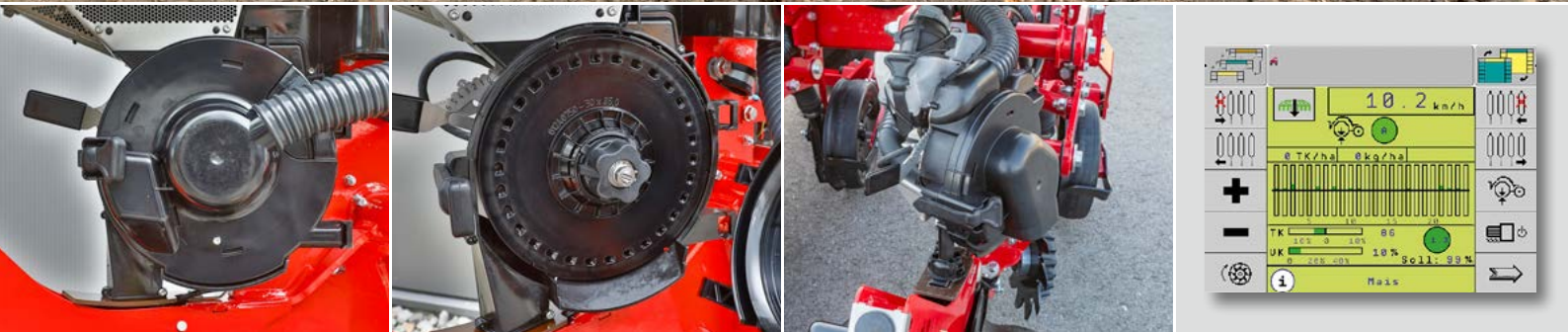
Secí stroj Maestro zajišťuje přesné jednocení a je univerzálně využitelný pro různé plodiny. Osvědčený koncept secího vozu je jedinečný a ve své třídě nemá konkurenci. Nové dávkovací jednotky HORSCH nabízí individuální řešení uspokojující potřeby každého zákazníka.

Obě nové dávkovací jednotky AirVac a AirSpeed jsou podobně konstruovány a princip dávkování je obdobný. Přesné jednocení mnoha plodin. Pomocí různých perforovaných kotoučů je možné přesné setí kukuřice, slunečnice, cukrové řepy, sóji, dalších luskovin, řepky a čiroku.

Systém AirVac pracuje na principu podtlaku. Zrno se přisává na otvor v kotouči. Systém AirSpeed pracuje naopak na principu přetlaku a zrno je v tomto případě tlačeno do otvoru v kotouči. V obou případech zrno putuje přes sěrku, která zabráňuje tvorbě tzv. "dvojáků". Výhodou této sěrky je, že ji obsluha nemusí nastavovat. Tvar sěrky byl navržen tak, aby došlo k optimálnímu jednocení u všech plodin.

Hlavní rozdíl mezi dávkovacími jednotkami je princip předání osiva z jednotky do řádku. U systému AirVac spadne osivo do řádku spádovou rourou a případně je přitlačeno záchytným kolečkem. U systému AirSpeed je transport osiva k seřovému lůžku zajištěn tzv. nástřelovou trubkou. Osivo je hnáno vysokou rychlostí proudem vzduchu. O přesné uložení zrna se stará záchytné kolečko, které běží za secím ústrojím.

Systémy AirVac a AirSpeed jsou sériově elektricky poháněny a je možné řídit jednotlivé řádky. Tato technologie umožňuje zapínání jednotlivých řádků, SectionControl, VariableRate a automatické najíždění do kolejových řádků. V případě VariableRate jsou jednotky uzpůsobeny pro definování množství osiva pro každý jednotlivý řádek. V případě najíždění do kolejového řádku je možné definovat různý výsevek pro pravou a levou stranu. Je možné zvýšit preciznost setí a využít tak plný potenciál nové dávkovací technologie.



Lehký přístup k AirVac jednotce

Pomocí různých dávkovacích kotoučů snadno a rychle přejdete na jinou plodinu

AirSpeed dávkovač s centrálním zásobníkem (MTS)

Terminál HORSCH ukazuje v reálném čase kvalitu výsevu v každém jednotlivém řádku.

Shrnutí výhod

AirVac	AirSpeed
Univerzálně využitelný pro velké spektrum plodin	
Jednoduchá obsluha stroje: není zapotřebí nastavovat sěrku	
Elektrický pohon a základ pro: SectionControl, VariableRate a management kolejových řádků	
Pracovní rychlost až 12 km/h	Pracovní rychlost až 15 km/h
Velká flexibilita setí různých plodin a perfektní uložení osiva	Maximální výkon, efektivita a zároveň bezpečné uložení osiva

Maestro SV/SX

MAXIMÁLNÍ VÝKONNOST DÍKY VELIKÉMU ZÁSOBNÍMU VOZU

Čím se vyznačuje Maestro SV/SX?

- Pracovní rychlost až 15 km/h s dávkovací jednotkou AirSpeed
- Maximální výkonnost v přesném setí
- Zásobní vůz pro 7 000/6 000 litrů hnojiva a pro 2 000 litrů osiva
- Centrální zásobník (MTS), který přesně zásobuje každý jednotlivý secí agregát
- Provedení 12-, 16-, 18-, 24- nebo 36-ti řádkové
- Rozteče od 45 do 80 cm
- Robustní výsevní jednotky HORSCH
- Přítlak na botku mezi 150 a 350 kg hydraulicky nastavitelný nebo plně automaticky regulovatelný pomocí systému AutoForce

A samozřejmě

- Nové dávkovací jednotky AirVac a AirSpeed
- Jednoduchá obsluha stroje: není zapotřebí nastavovat střerku
- Sledování kvality uložení osiva
- Precizní setí se systémem AirVac až 12 km/h a u systému AirSpeed až 15 km/h
- Univerzální využití pro kukuřici, slunečnici, cukrovou řepu, řepku, čirok, sóju a další luskoviny
- Sériový elektrický pohon jako předpoklad pro:
 - SectionControl
 - Inteligentní střídání řádků
 - VariableRate
 - ContourFarming (Option)



Extrémně robustní výsevní agregáty s precizním jednocením v kombinaci s centrálním zásobníkem (MTS)



Secí vůz o kapacitě 2 000 l na osivo a 7 000 l pro hnojivo



Maestro SV s 16 řádky při přepravě



Přenášení hmotnosti zásobního vozu na výsevní jednotky pro zvýšení přítlaku

AutoForce

AUTOMATICKÁ REGULACE PŘÍTLAKU

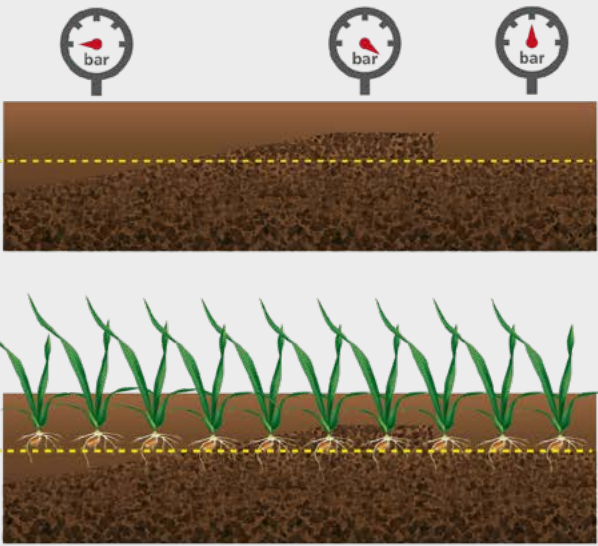
**AutoForce –
Proč automatická regulace přítlaku?**

- Kamenité půdy potřebují větší přítlak na výsevní jednotky, aby se osivo ukládalo do stejné hloubky. Při menším přítlaku běží výsevní jednotky neklidně a zrna vzházejí různě rychle a nevyrovnaně.
- Llehčí půdy nebo snadno zhutnitelné půdy vyžadují menší přítlak na výsevní jednotky, aby se půda příliš neutužila. Větší přítlak půdu příliš umáčkne a brzdí tvorbu kořenů, ačkoli všechna zrna jsou stejně hluboko.
- Zřídka kdy jsou plochy na poli stejné a přítlak se musí přizpůsobit.
- HORSCH vyvinul automatickou regulaci přítlaku, aby se všechny rostliny vyvíjely ve stejnoměrně utlačené půdě.

Jak pracuje AutoForce?

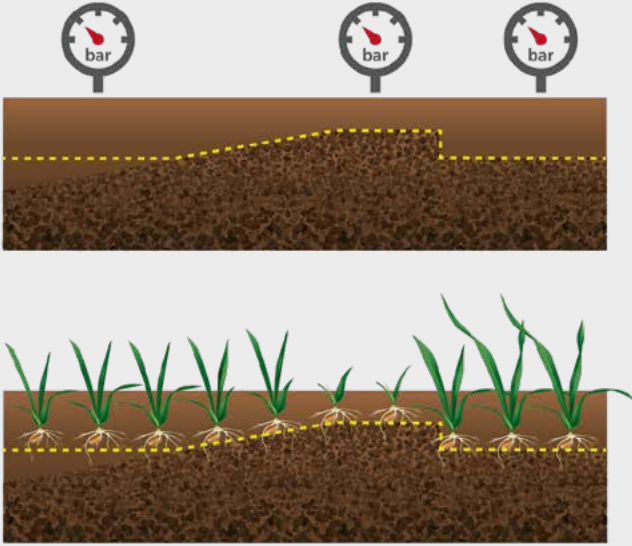
- Přítlak se může regulovat nezávisle v 1, 2 nebo 4 sekcích na záběru stroje.
- Tlak na půdu se měří senzorem na obou vodicích kolech.
- Systém ovládá tlak v přitlačných pístech na paralelogramu tak, aby přítlak na obou kopírovacích kolech ve výsevní jednotce byl stále stejný. To je možné díky konstrukci strojů Maestro, která přenáší váhu ze zásobníku na výsevní sekci.
- Přítlak na celou výsevní jednotku se mění v rozsahu 150 až 350 kg.

PLUS regulace přítlaku AutoForce



Optimální tlak – optimální hlouka setí

BEZ regulace přítlaku AutoForce



Nadměrný tlak – příliš utuženo

Nedostatečný tlak – nesprávná hloubka setí

Optimální tlak – optimální hloubka setí

Zamačkávací kola

LEPŠÍ ULOŽENÍ OSIVA

Jaká zamačkávací kola se hodí pro které podmínky?

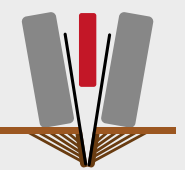
- Prstová zamačkávací kola jsou optimální pro těžké půdy.
- Hřebová zamačkávací kola se hodí do středních podmínek
- Gumová zamačkávací kola jsou pro lehké půdy
- Když výsevní kotouče způsobí utlačení stěn výsevní drážky, prstová nebo hřebová zamačkávací kola ho následně rozruší.
- Výsevní drážka bez utužených boků se ideálně spojí – hlavně těžká půda – a nerozevře se za sucha
- Tvorba kořenů kukuřice je rychlejší
- V každém řádku je jedno prstové nebo hřebové zamačkávací kolo a jedno standartní gumové, které kontroluje hloubku.
- Hřebová nebo prstová kola se nehodí pro mělké setí.

**Uzavírání seťové drážky
standartními gumovými koly**



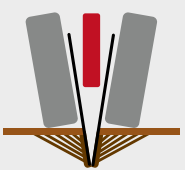
Uzavírání seťové drážky gumovými koly

**Uzavírání seťové drážky
hřebovými koly**



Hřebové resp. prstové zamačkávací kola rozmělní utuženy, které způsobují kopírovací kola.

**Uzavírání seťové drážky
prstovými koly**



Výsevní kotouče ve výsevní jednotce otevírají seťovou drážku. Mezi kopírovacími koly vedle kotoučů se generuje malé utužení půdy.



Tlakový senzor AutoForce: k měření přítlaku se používá Piezo (tlakově citlivá) technika.



Detailní pohled na Piezo Senzor



Prstová kola



Hřebová kola

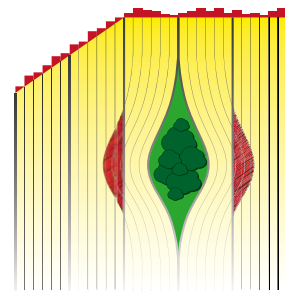
ELEKTRONIKA INOVATIVNÍ A DIGITÁLNÍ ŘEŠENÍ

SectionControl

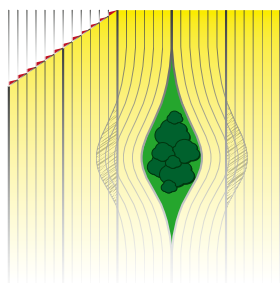
Funkce ISOBUS SectionControl umožňuje automatické spínání dílčího záběru. Aktuální poloha stroje je udávána přes GPS. Na okraji pole, na úvrati nebo u překážek se kvůli zamezení přesahu automaticky vypnou dílčí záběry (jednotlivé řádky) nebo celý pracovní záběr.

Výhody díky SectionControl

- Úspora osiva a hnojiva díky omezení přesahů na minimum.
- Konstantní kvalita práce na celém pozemku
- Zvýšení produktivity za mnoha různých podmínek (den, noc, mlha)
- Ulehčení práce obsluhy
- Ochrana životního prostředí



BEZ SectionControl



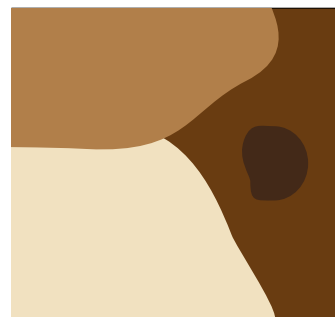
SE SectionControl

TaskController

S ISOBUS TaskController je možné bezproblémově přenášet data z PC na terminál. Rovněž je možné přenést z terminálu na PC a zdokumentovat aplikované množství, osetou plochu a další data, která byla během setí zaznamenána. Správa záznamové karty je tak jednodušší. Pomocí integrovaného řízení pracovních úloh se dají vytvořit a realizovat jednotlivé úlohy.

Výhody díky TaskController

- Snadná výměna dat
- Automatické dokumentování
- Strukturovaná práce podle zakázek
- Jednoduchá aktualizace aplikačních map
- Snadné přerušení práce a dokladování při službách



Kvalita půdy	Osivo	Hnojivo
vysoká	300 zrn/m ²	2,8 q/ha PK
střední	270 zrn/m ²	2,5 q/ha PK
podprůměrná	250 zrn/m ²	2,3 q/ha PK
nízká	220 zrn/m ²	2,0 q/ha PK

VariableRate
osivo NEBO hnojivo

VariableRate s MultiControl
osivo PLUS hnojivo

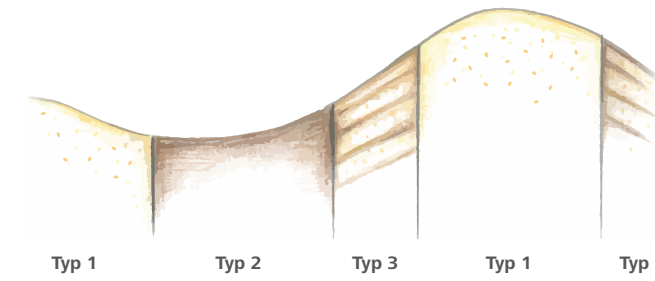
Pomocí VariableRate se přes aplikační karty aplikuje množství hnojiva a osiva přizpůsobené danému stanovišti.

VariableRate

Funkce ISOBUS VariableRate umožňuje proměnné dávkování osiva a hnojiva. Dovoluje to převádět data z aplikační mapy podle polohy stroje na pozemku a v každém okamžiku přizpůsobovat výsevek a dávku hnojiva optimální hodnotě.

Výhody díky VariableRate

- Úspora osiva a hnojiva, protože jejich dávka odpovídá přesně potřebě
- Rovnoměrné vzcházení díky optimální hustotě zrn/m²
- Jednoduchá a rychlá dokumentace
 - Rozdílné dávky v rámci pozemku se dokumentují automaticky
 - Převod údajů na aplikační mapy probíhá jednoduše
- Ulehčení práce obsluhy
 - Osev a hnojení ploch probíhá automaticky s optimálním množstvím
- Ochrana životního prostředí
 - Aplikace hnojiva nepřesahuje spotřebu



Ve VariableRate se zohledňují i různé typy půd.

MultiControl

Při použití terminálu HORSCH Touch 800/1200 se dá navíc používat funkce MultiControl. Je-li aktivována funkce SectionControl, umožňuje MultiControl navzájem nezávislé zapínání a vypínání osiva a hnojiva. V případě setí s VariableRate pro dílčí plochy mění MultiControl množství hnojiva a osiva nezávisle na sobě. Bez MultiControl se dá buď pomocí SectionControl zapínat a vypínat osivo nebo hnojivo v určitou dobu nebo pomocí VariableRate přepínat mezi osivem nebo hnojivem.



Terminály



Terminál HORSCH



Terminál Touch 800



Terminál Touch 1200

HORSCH Intelligence

Stroje budoucnosti umí přemýšlet a HORSCH Intelligence jim v tom pomáhá. S chytrými softwarovými a elektronickými řešeními pracují stroje HORSCH ještě účinněji a pomáhají vám šetřit peníze i nervy.

Technika HORSCH je vždy vybavena ISOBUS standardem. To neznamená jen to, že se každý stroj HORSCH dá ovládat pomocí každého terminálu ISOBUS. Každý stroj HORSCH s pracovním počítačem je navíc standardně schopen provádět pomocí TaskController takové funkce jako SectionControl, VariableRate nebo realizace pracovní úlohy, jakmile je k tomu uděleno potřebné povolení.



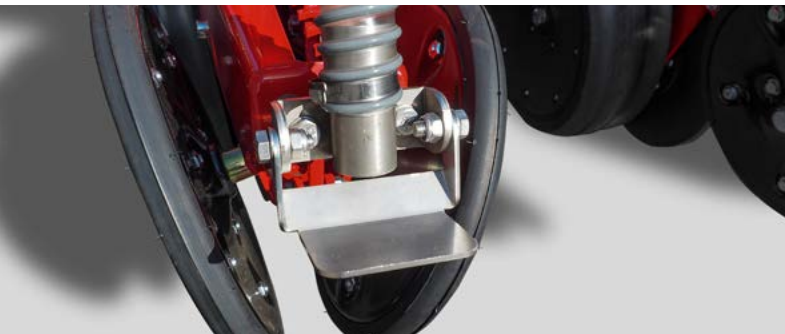
Maestro SV/SX

UDÁVÁ NOVÉ STANDARDY
V PŘESNÉM SETÍ



HORSCH

VÝBAVA



Výfuk pro mikrogranulát a pro insekticidní granule



Dávkování mikrogranulátu



Jednodisková přihnojovací botka



Kola vedení hloubky se škrabkou, nastavitelné přitlačné kolečko s prstencovým kolem a záchytným kolečkem, které zajišťuje správné uložení osiva.



Papřkové kopírovací kolo



AirSpeed dávkovač s univerzální stěrkou, která se již nemusí nastavovat.



Volitelné hvězdice včetně vedení hloubky



Koutouč pro výsev kukuřice (30 otvorů) dávkovače AirVac a AirSpeed



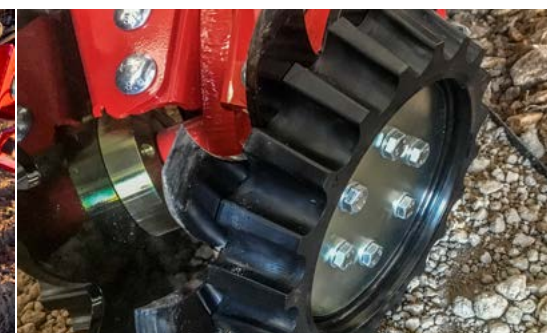
Nové sečí vozy SV/SX o objemu 2 000 l pro osivo a 6 000 l pro hnojivo



SectionControl umožňuje automatické vy- a zapínání výsevních jednotek podle polohy stroje. GPS systém není součástí terminálu HORSCH.



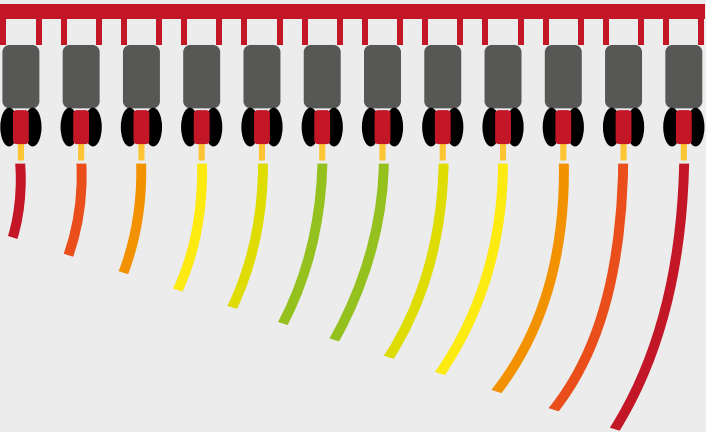
Výsevní agregát v kombinaci s centrálním zásobníkem (MTS)



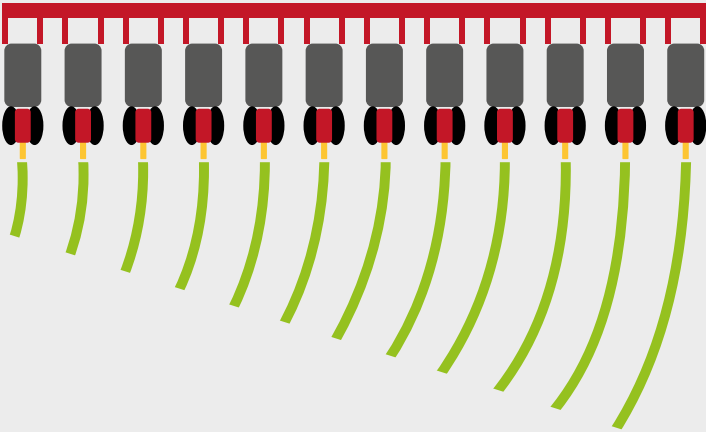
Odhrovnací plovoucí kola s hloubkovým vedením

VÝBAVA

BEZ ContourFarming
Uvnitř zatáčky je výsev hustější – na vnějšku řidší.



PLUS ContourFarming
Při jízdě do zatáčky se nikde hustota výsevu nemění.



ContourFarming
Automatické přizpůsobení frekvence dávkování zrn při jízdě do zatáčky. Na každé straně stroje je umístěn radarový senzor. Tyto senzory měří rychlost pohybu a podle toho se přizpůsobuje dávkovací frekvence v každém výsevním řádku (jen pro Maestro 24 SV/SX a 36 SV).



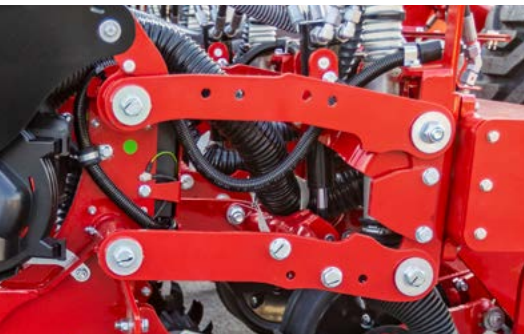
Jeden z radarů pro **ContourFarming**



Plnicí šnek **Maestro SV/SX**



Zásobník pojme 2 000 litrů osiva a 7 000 litrů hnojiva. Maximální výkon bez prostojů.



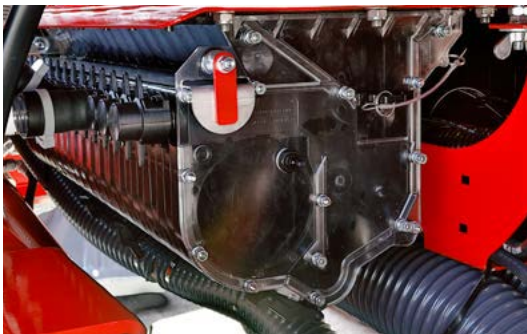
Sériové hydraulické nastavení
přítlaku botek u Maestra SV/SX



AirVac jednotka ve výbavě
centrálního zásobníku (MTS)



Dělené **komory zásobního**
vozu stroje **Maestro SV/SX**



Systém centrálního zásobníku u Maestro SV/SX



Jednokotoučová přihnojovací botka



Volitelná výbava WorkLight Pro s 4 LED světlomety

TECHNICKÉ ÚDAJE



HORSCH Maestro SV	Maestro 12.70–75–80 SV/30" SV	Maestro 16.70–75–80 SV/30" SV
Přepravní šířka (m)	3,00	3,00
Přepravní výška (m)	4,00	4,00
Přepravní délka (m)	8,90	8,90
Hmotnost vč. zás. vozu ca. (kg)*	8 500	10 500
Objem zásobního vozu osivo/hnojivo (l)	2 000/6 000	2 000/6 000
Plnicí rozměry pro osivo (mm)	800x660	800x660
Plnicí rozměry pro hnojivo (mm)	2 450x660	2 450x660
Počet řádků	12	16
Elektr. regulace přtlaku (kg)	150–350	150–350
Průměr vodicích kol Ø (cm)	40	40
Průměr přitlačných kol Ø (cm)	30/33	30/33
Drážkové záchytné kolo	Sériově	Sériově
Rozteč řádků (cm, palce)	70/75/80/30"	70/75/80/30"
Hloubka setí (cm)	1,5–9	1,5–9
Pádová výška zrn (cm)	45	45
Rozměr kol zás. vozu	520/85 R 38	520/85 R 38
Teleskopická mech. osa	Sériově	Sériově
Pracovní rychlost (km/h)	2–12	2–12
Tahová potřeba od (kW/PS)	147/200	160/220
Bezodporový odtok (max. 5 bar)	1	1
Hydr. okruhy pohon přímo	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. hnojiva a osiva; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. podtlaku; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. hnojiva a osiva; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. podtlaku; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva
Průtok oleje dmychadlem hnojivo/osivo (l/min)	40	50
Průtok oleje dmychadlem podtlak (l/min)	30	30
Min. množství oleje pro zvedání/spouštění (l/min)	40	40
Provozní potřeba proudu (A)	45	50
Připojení do spodního závěsu	Tahový čep Ø 58/79 mm	Tahový čep Ø 58/79 mm
Připojení do spodní koule	K 80	K 80

* Hmotnosti strojů se základní výbavou

HORSCH Maestro SV	Maestro 18.45–50 SV	Maestro 24.45–50 SV
Přepravní šířka (m)	3,00	3,00
Přepravní výška (m)	4,00	4,00
Přepravní délka (m)	8,90	8,90
Hmotnost vč. zás. vozu ca. (kg)*	9 500	12 500
Objem zásobního vozu osivo 25 %/hnojivo 75 % (l)	2 000/6 000	2 000/6 000
Objem zásobního vozu osivo 50 %/hnojivo 50 % (l)	4 000/4 000	4 000/4 000
Plnicí rozměry pro osivo 25 %/hnojivo 75 % (mm)	800x660/2 450x660	800x660/2 450x660
Plnicí rozměry pro osivo 50 %/hnojivo 50 % (mm)	podle 1 680x660	podle 1 680x660
Počet řádků	18	24
Elektr. regulace přtlaku (kg)	150–350	150–350
Průměr vodicích kol Ø (cm)	40	40
Průměr přitlačných kol Ø (cm)	30/33	30/33
Drážkové záchytné kolo	Sériově	Sériově
Rozteč řádků (cm, palce)	45/50	45/50
Hloubka setí (cm)	1,5–9	1,5–9
Pádová výška zrn (cm)	45	45
Rozměr kol zás. vozu	520/85 R 38	580/70 R 38
Teleskopická mech. osa	Sériově	Sériově
Pracovní rychlost (km/h)	2–12	2–12
Tahová potřeba od (kW/PS)	160/220	220/300
Bezodporový odtok (max. 5 bar)	1	1
Hydr. okruhy pohon přímo	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. hnojiva a osiva; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. podtlaku; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. podtlaku; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. hnojiva; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. osiva; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva
Množství oleje hydr. ventilátor přihnojení bez systému mikrogranulátu (l/min)	---	60
Množství oleje hydr. ventilátoru přihnojení se systémem mikrogranulátu (l/min)	---	75
Průtok oleje dmychadlem osivo (l/min)	---	20
Průtok oleje dmychadlem hnojivo/osivo (l/min)	50	---
Průtok oleje dmychadlem podtlak (l/min)	30	55
Min. množství oleje pro zvedání/spouštění (l/min)	40	40
Provozní potřeba proudu (A)	50	60
Připojení do spodního závěsu	Tahový čep Ø 58/79 mm	Tahový čep Ø 58/79 mm
Připojení do spodní koule	K 80	K 80

* Hmotnosti strojů se základní výbavou

TECHNICKÉ ÚDAJE

HORSCH Maestro SV	Maestro 24.70–75 SV/30“ SV	Maestro 36.45–50 SV
Převravní šířka (m)	3,00	3,00
Převravní výška (m)	4,16 (s mikrogranulátem na řádek 4,25)	4,16 (s mikrogranulátem na řádek 4,25)
Převravní délka (m)	9,50	9,60
Hmotnost vč. zás. vozu (kg)*	12 300	15 200
Zátěž nápravy (kg)	9 900**	11 100
Zátěž na oj (kg)	---	4 100
Objem zásobního vozu osivo 22 %/hnojivo 78 % (l)	2 000/7 000	2 000/7 000
Objem zásobního vozu osivo 45 %/hnojivo 55 % (l)	4 000/5 000	4 000/5 000
Plnicí rozměry pro osivo 22 %/hnojivo 78 % (mm)	800x660/2 450x660	800x660/2 450x660
Plnicí rozměry pro osivo 45 %/hnojivo 55 % (mm)	podle 1 680x660	podle 1 680x660
Počet řádků	24	36
Elektr. regulace přítlaku (kg)	150–350	150–350
Průměr vodicích kol Ø (cm)	40	40
Průměr přítlačných kol Ø (cm)	30/33	30/33
Drážkové záchytné kolo	Sériově	Sériově
Rozteč řádků (cm, palce)	70/75/30“	45/50
Hloubka setí (cm)	1,5–9	1,5–9
Pádová výška zrn (cm)	45	45
Rozměr kol zás. vozu	520/85 R 42	520/85 R 42
Teleskopická mech. osa	Sériově	Sériově
Pracovní rychlost (km/h)	2–12	2–12
Tahová potřeba od (kW/PS)	257/350	257/350
Bezodporový odtok (max. 5 bar)	1	1
Hydr. okruhy pohon přímo	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. podtlaku; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. hnojiva; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. osiva; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. podtlaku; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. hnojiva; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. osiva; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva
DW řídicí jednotka vývodová hřídel	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. osiva; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. osiva; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva
Množství oleje hydr. ventilátor přihnojení bez systému mikrogranulátu (l/min)	60	---
Množství oleje hydr. ventilátoru přihnojení se systémem mikrogranulátu (l/min)	75	---
Přítok oleje do dmych. pro hnojivo (l/min)	---	65
Průtok oleje dmychadlem pro osivo (l/min)	20	20
Průtok oleje dmychadlem podtlak (l/min)	55	55
Min. množství oleje pro zvedání/spouštění (l/min)	40	40
Provozní potřeba proudu (A)	65	80
Připojení do spodního závěsu	Tahový čep Ø 58/79 mm	Tahový čep Ø 58/79 mm
Připojení do spodní koule	K 80	K 80

* Hmotnosti strojů se základní výbavou

** Max. zatížení na nápravu > 10 000 kg

HORSCH Maestro SX	Maestro 16.70–75–80 SX/30“ SX	Maestro 24.70–75 SX/30“ SX
Převravní šířka (m)	3,00	3,00
Převravní výška (m)	4,00	4,16 (s mikrogranulátem na řádek 4,25)
Převravní délka (m)	8,90	9,50
Hmotnost vč. zás. vozu ca. (kg)*	10 500	12 300
Zátěž nápravy (kg)**	---	9 900
Objem zásobního vozu (osivo/hnojivo) (l)	2 000/6 000	---
Objem zásobního vozu osivo 22 %/hnojivo 78 % (l)	---	2 000/7 000
Objem zásobního vozu osivo 45 %/hnojivo 55 % (l)	---	4 000/5 000
Plnicí rozměry pro osivo (mm)	800x660	---
Plnicí rozměry pro hnojivo (mm)	2 450x660	---
Plnicí rozměry pro osivo 22 %/hnojivo 78 % (mm)	---	800x660/2 450x660
Plnicí rozměry pro osivo 45 %/hnojivo 55 % (mm)	---	podle 1 680x660
Počet řádků	16	24
Elektr. regulace přítlaku (kg)	150–350	150–350
Průměr vodicích kol Ø (cm)	40	40
Průměr přítlačných kol Ø (cm)	30/33	30/33
Drážkové záchytné kolo	Sériově	Sériově
Rozteč řádků (cm, palce)	70/75/80/30“	70/75/30“
Hloubka setí (cm)	1,5–9	1,5–9
Rozměr kol zás. vozu	520/85 R 38	520/85 R 42
Teleskopická mech. osa	Sériově	Sériově
Pracovní rychlost (km/h)	2–20	2–12
Tahová potřeba od (kW/PS)	184/250	294/400
Bezodporový odtok (max. 5 bar)	1	1
Hydr. okruhy pohon přímo	1 DW hydr. funkce, 1 DW hydr. ventilátor přímý pohon honojiva s regulací průtoku, 1 DW hydr. ventilátor přímý pohon přetlaku a osiva s regulací průtoku, 1 DW hydr. plnicí šnek přihnojovací systém	1 DW hydr. funkce, 1 DW hydr. ventilátor přímý pohon honojiva s regulací průtoku, 1 DW hydr. ventilátor přímý pohon přetlaku a osiva s regulací průtoku, 1 DW hydr. plnicí šnek přihnojovací systém
DW řídicí jednotka vývodová hřídel	---	1 hydr. funkce; 1 s regulací pro přímý pohon dmych. osiva; 1 pro pohon plnicího šneku hnojiva
Množství oleje hydr. ventilátor přihnojení bez systému mikrogranulátu (l/min)	---	60
Množství oleje hydr. ventilátoru přihnojení se systémem mikrogranulátu (l/min)	---	75
Přítok oleje do dmych. pro hnojivo (l/min)	50	---
Průtok oleje dmychadlem pro osivo (l/min)	---	35
Množství oleje hydr. ventilátor – přetlak (l/min)	---	65
Množství oleje hydr. ventilátor přetlak/osivo (l/min)	70	---
Min. množství oleje pro zvedání/spouštění (l/min)	40	40
Provozní potřeba proudu (A)	50	65
Připojení do spodního závěsu	Tahový čep Ø 58/79 mm	Tahový čep Ø 58/79 mm
Připojení do spodní koule	K 80	K 80

* Hmotnosti strojů se základní výbavou

** Max. zatížení na nápravu > 10 000 kg



Všechné údaje a vyzobrazení slouží pouze pro orientaci a jsou nezávazné. Technické a konstrukční změny vyhrazeny.

CS-60.033-953 (2020.11_ver01)

[horsch.com](https://www.horsch.com)

Váš specializovaný prodejce:

HORSCH

HORSCH Maschinen GmbH
Sitzenhof 1
92421 Schwandorf

Phone: +49 9431 7143-0
Fax: +49 9431 7143-9200
E-Mail: info@horsch.com

Papír: 120 g/m² Maxi Offset. Papír je certifikován podle EU Ecolabel. Zakázka platí pro produkty a služby, které mají v porovnání se srovnatelnými produkty nejmenší dopad na životní prostředí. Podrobnější informace také na www.eu-ecolabel.de. **Tiskářská barva:** QUICKFAST COFREE. Bez obsahu minerálních olejů a kobaltu. Dále certifikována a doporučena pro tisk podle "Cradle-to-Cradle", takzvaného principu "z kolébky do kolébky" – přístupu, který se zabývá využíváním obecně platného a důsledného oběhového hospodářství. Podrobnější informace také na www.c2c-ev.de.