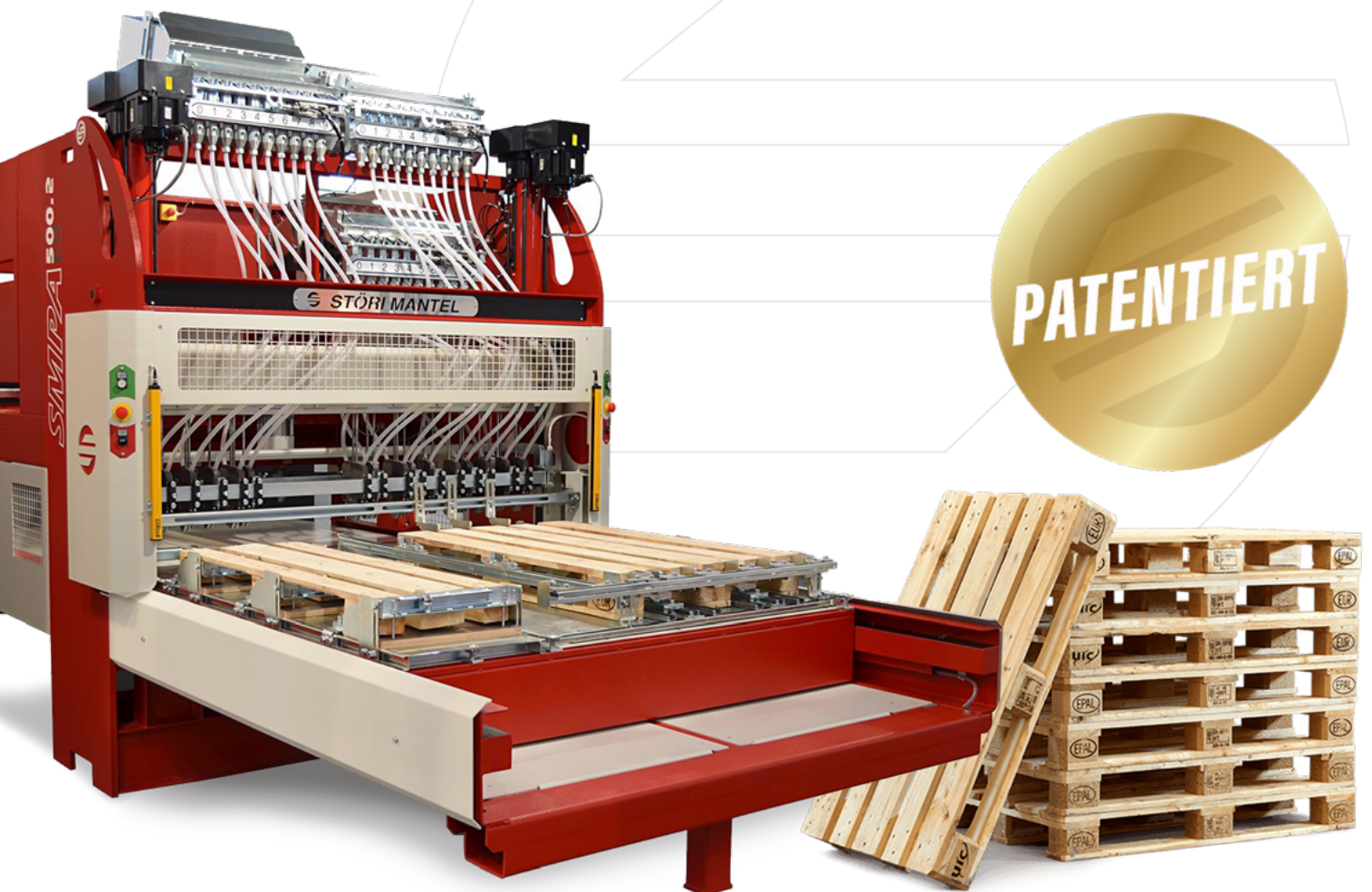


# *Nagelautomat SMPA* ***SMPA 500.2ED***

**Palettiertechnologie**



# ***Innovative Lösung,** auf die Sie sich verlassen können*

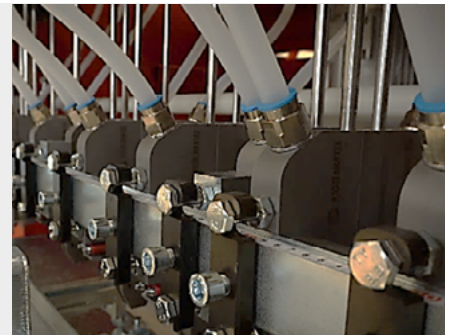
## 1/ **Nageleindrücken-System**

Der Nagelautomat verwendet zum zuverlässigen Eindrücken loser Nägel zwei Aktuatoren, die leise arbeiten, eine hohe Positioniergenauigkeit haben und betriebssicher sind. Die Aktuatoren drehen sich nur bei der Bewegung der Spannbrücke, d.h. sie laufen nicht ständig und die Energieeinsparung ist beträchtlich, bis zu 90% im Vergleich zur Hydraulik. Sie sind wesentlich energieeffizienter und auch umweltfreundlicher.



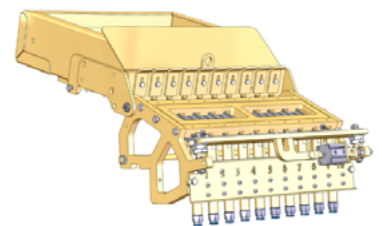
## 2/ **Verstellbare Hämmer**

Die Standardausrüstung der Maschine sind Hämmer für lose Nägel. Sie lassen sich leicht auf das gewünschte einzigartige Nagelmuster für die zu produzierende Palette umkonfigurieren. Oben befindet sich eine Schnellkupplung, mit der die Führungsschläuche schnell abgenommen werden können, um die Nägel aus der Box sofort durch einen neuen Typ zu ersetzen.



## 3/ **Box für lose Nägel (OPTION)**

Die Maschine ist standardmäßig mit 3 großen Nagelbehältern mit 10 Ausgängen ausgestattet, d.h. es können Nägel von drei verschiedenen Typen und Längen auf der Maschine verwendet werden. Die Maschine arbeitet mit allen verfügbaren losen Nägeln (l = 27-90 mm) einschließlich EPAL-Nägeln. Wenn bis zu vier verschiedene Nageltypen und -längen für die Herstellung von Paletten benötigt werden, kann die Maschine um ein viertes Fach erweitert werden. Der Bedarf an mehr Hämmern mit der gleichen Nagellänge kann auch durch den Austausch des Behälters mit 10 Ausgängen gegen einen mit 12 Ausgängen gelöst werden (**Option**).

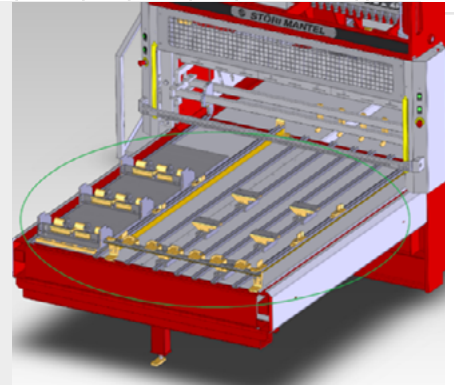




#### 4/ Schablonen für Paletten

Auf der Vorderseite des Tisches befinden sich zwei Schablonen – für die Füße auf der linken Seite des Tisches und für die Beendigung der Palette auf der rechten Seite des Tisches. Die Schablonen können universell oder fix sein (nur für einen Palettentyp – z.B. EUR-Paletten).

Durch die universell verstellbaren Schablonen ermöglicht die SMPA die Herstellung verschiedener Palettentypen und -größen (z.B. Vierweg, Zweiweg).



#### 5/ Nageldurchflug-Prüfer (OPTION)

Für eine 100%ige Kontrolle der Nageldosierung zu den Hämmern können die Führungsschläuche mit induktiven Nageldurchgangssensoren ausgestattet werden.

Mit dieser Option wird das Bedienpersonal der Maschine über einen fehlenden Nagel in der Palette informiert. Tritt dieser Zustand ein, wird er dem Bediener durch ein Licht und einen akustischen Alarm signalisiert.

Auf diese Weise ermöglicht das System eine Qualitätskontrolle der genagelten Palette.



# *In jeder Hinsicht auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten*

Die modulare Lösung bietet die perfekte Anpassung an Ihre Bedürfnisse und gibt Ihnen zukünftige Flexibilität für Ihre Expansion. Der SMPA 500.2 ED ist die richtige Wahl, wenn Sie Paletten in großen Mengen produzieren. Sie können eine viel größere Anzahl von Paletten mit höherer Produktivität fertigen, als bei der manuellen Nagelung, effizienter, ohne Mühe und vor allem: **SICHER!**

## Höhere Produktivität

Dank der **effizienten Gestaltung** der einzelnen Bearbeitungsabschnitte in der gesamten Anlage wird die Anlage oft mit einem LEGO-Set verglichen. Der Nagelautomat SMPA 500.2 ED kann somit durch eine automatische SMOP- (Zeichenbrennen, Eckenbeschneiden, Kantenfräsen) und SMPS- (Palettenstapeln) Bearbeitungsline ergänzt werden. Dies erhöht die Produktivität und senkt die Betriebskosten.

## Nützlich information

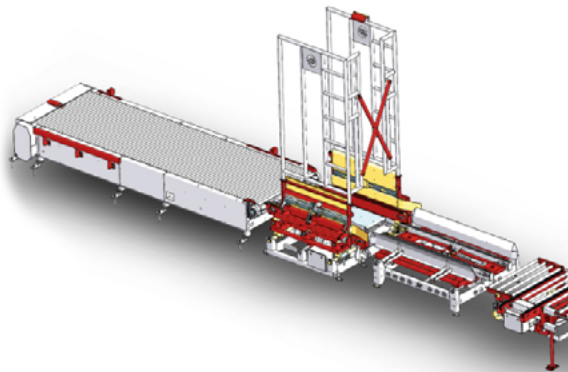
Die natürliche Entwicklung hat uns den Weg gezeigt, wie wir das menschliche Potenzial einsparen, die Produktionskapazität steigern und die Sicherheit gewährleisten können. Je nach dem Grundriss Ihrer Produktionshalle kann die Produktionslinie in verschiedenen Formen angeordnet werden (geradlinig oder L-förmig, U-förmig).



# Betreten Sie die Welt Automatisierung der Palettenherstellung

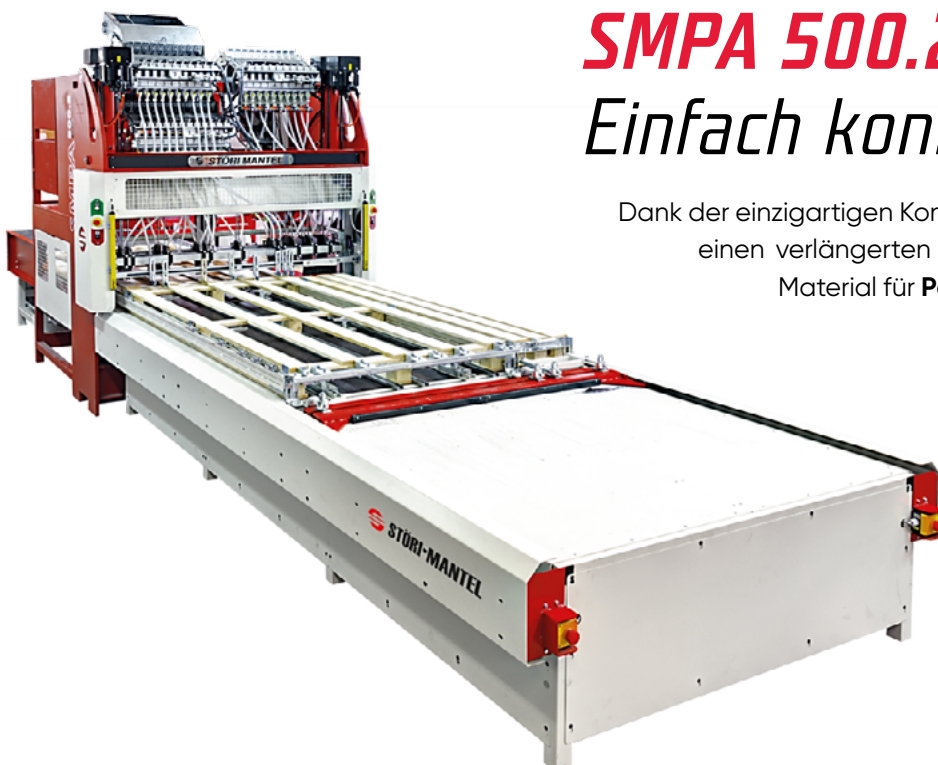
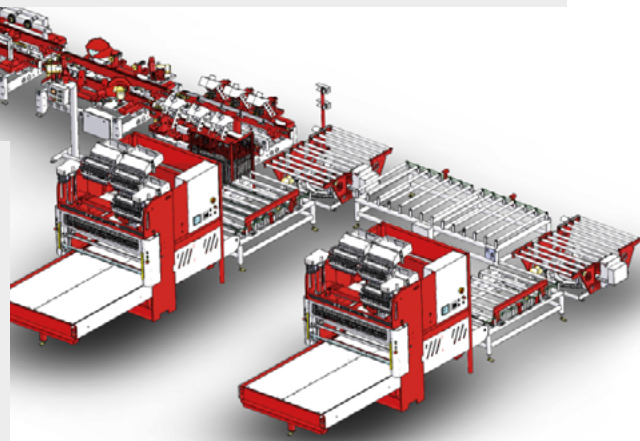
## Maximale Flexibilität

Verfügen Sie bereits über unsere Technologie und möchten gleichzeitig Ihre Palettenproduktionskapazität erhöhen? Dank der modularen LEGO - Lösung haben Sie die nötige Freiheit, Ihre Produktionskapazität zu maximieren und sie auf bis zu **1 000 Paletten pro Arbeitsschicht** zu erhöhen.



## Arbeiten Sie effizient

Die Geschwindigkeit und Dynamik der elektromechanischen Aktuatoren kann über den Touchscreen der Steuerungssoftware der Maschine eingestellt werden. Der Bediener gibt die erforderlichen Befehle über den Touchscreen ein. **Das Steuerungsprogramm in der Landessprache hilft dem Bediener**, die richtigen Schritte für jeden Arbeitsgang zu befolgen. **Das Steuerungssystem der Maschine ermöglicht die Speicherung von bis zu 40 Paletten-Nagelungsprogrammen in der Grundausstattung.**



## **SMPA 500.2 ED** Einfach konkurrenzlos

Dank der einzigartigen Konstruktion der Maschine ist es möglich einen verlängerten **Eingangstisch zur Beschickung** von Material für **Paletten bis zu einer Länge von 3 m.**

# Der Nagelautomat *ermöglicht* *eine breite Palette von Operationen*

Die meisten der heutigen Palettenhersteller stellen nicht nur eine Art von Paletten her, sondern ihre Produktpalette ist viel breiter. Die Marktnachfrage ändert sich ständig und zwingt die Hersteller, flexibel zu reagieren. **Die Möglichkeit**, die Schablone zu einem späteren Zeitpunkt an den neuen Palettentyp anzupassen und damit **den gesamten Produktionsprozess zu automatisieren, macht diese Technologie wirtschaftlich attraktiv**. Wenn Sie eine große Anzahl von Paletten produzieren, bei der Ausführung Ihrer Aufträge flexibel sein müssen und eine hohe Produktion und einen sicheren Betrieb haben, dann wird dieser Nagelautomat **ein effizienter Helfer mit einer schnellen wirtschaftlichen Rentabilität** sein.

Der universelle Nagelautomat wird überall dort eingesetzt, wo eine qualitativ hochwertige, schnelle, sichere und flexible Palettennagelung mit dem Schwerpunkt auf hoher Produktivität und hoher Genauigkeit des Nagelschemas erforderlich ist.



# Neue patentierte Technologie verändert die traditionellen Methoden der Palettenherstellung

## Benefits

ELECTRO DRIVE für SMPA-Nagelautomaten - PATENTIERTE LÖSUNG im Vergleich zum konventionellen Hydrauliksystem.

Bis zu **90%** Energieeinsparung



- HYDRAULIKGREGAT
- HYDRAULIKKREISLAUF
- ÖLLECKAGEN
- ÖLMANAGEMENT

- NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN
- NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL
- GERINGER WÄRMEVERLUST
- GERINGE WARTUNGSKOSTEN

### PATENTIERT

Die patentierte Technologie ist auf den ersten Blick am Nagelautomaten zu erkennen. Dank zweier speziell entwickelter Linearaktuatoren ist der Automat zur Palettenherstellung effizienter und hat mit **nur (1,2 kW/h) den niedrigsten Stromverbrauch in seiner Klasse**. Das Antriebsprinzip beruht auf der Umwandlung einer Drehbewegung in eine lineare Bewegung. Die lineare Bewegung wird durch einen Kolben in Verbindung mit einer Kugelumlaufspindel erzeugt. Die Vorteile dieser patentierten Lösung liegen auf der Hand. Sie müssen sich keine Gedanken über auslaufendes Öl und die anschließende ökologische Entsorgung machen. Das Hydrauliksystem muss regelmäßig auf Öldruck, Leckagen und Temperatur überprüft werden, und das Hydrauliköl muss jedes Jahr gewechselt werden. Das Hydrauliksystem ist laut, nicht umweltfreundlich und energieintensiv, da die Hydraulikmotoren mit einer Leistung von bis zu 9 kW immer laufen, wenn das Hydraulikaggregat gestartet wird. Damit entfällt der Bedarf an anspruchsvollen Wartung und häufiger Ölwechsel.





# Technische Daten

## Nagelautomat 500.2 ED

In der Tabelle sind die wichtigsten technischen Merkmale aufgeführt.  
Für weitere Informationen steht Ihnen ein STÖRI MANTEL Spezialist gerne zur Verfügung.

	STANDARD
Länge der Maschine	4 500–8 500 mm
Breite der Maschine	2 150 mm
Maschinenbreite einschließlich Servicetreppe	2 950 mm
Höhe der Maschine	3 100 mm
Gewicht der Maschine	2 980–4 000 kg
Geschwindigkeit der Paletten-Beschickung in den Nagelzyklus	0,6 m/s
IP Schutzklasse	IP 54 / IP 20
<b>ELEKTROANSCHLUSS</b>	
Betriebsspannung	~3x400 V / 50 Hz
Schutz	3x32 A langsam
Installationsanschluss für Längen bis zu 10 m	5 x 6 mm <sup>2</sup>
<b>PNEUMATIKANSCHLUSS</b>	
Druck der Druckluftzufuhr min.	0,6 Mpa
Druckluftverbrauch min.	10 l/min.
<b>VERWENDUNG VON NÄGELN</b>	
Nur Qualitätsnägel, die für das maschinelle Nageln bestimmt sind	l min. 27 mm, l max. 90 mm
Nägel verwenden	unmagnetisiert
<b>GERÄUSCHPEGEL</b>	
Bei Leerlauf L <sub>pAOMD</sub>	50 dB
Bei der Bearbeitung L <sub>pAMO</sub>	78,9 dB





# **STÖRI MANTEL**

## *... wenn die maschinen sie verstehen*

Das Ziel des Unternehmens ist es heute, nicht nur eine spezifische Maschine mit einzigartigen technischen Eigenschaften zu entwickeln, sondern ein System von einheitlichen und modularen Lösungen für die Palettiertechnologie des Kunden.

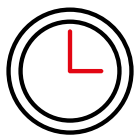
### **Was bedeutet STÖRI MANTEL für unsere Kunden?**

- / **eine lange Tradition von 25 Jahren** auf dem Gebiet der Holzbearbeitungsmaschinen und der Maschinenbauherstellung
- / **Qualitätsarbeit** an jeder Maschine mit Respekt vor Tradition und Innovation
- / **Qualitätsgarantie** – der gesamte Prozess von der Bestellung bis zum Versand wird von Fachleuten mit langjähriger Erfahrung und Kompetenz durchgeführt
- / **Qualität als unsere Priorität** – von der Information für die Projektanten bis zur Lieferung von Ersatzteilen oder der Verwendung von Materialien höchster Qualität

**Auch nach dem Verkauf der Maschine im Kontakt mit dem Kunden zu bleiben.** Die Betreuung unserer Kunden umfasst nicht nur die Installation der Maschinen, die Fern- und Online-Verwaltung, sondern auch die richtige Schulung der Bediener. Das bedeutet für Sie: schnelle Hilfe in der Landessprache am Telefon, oder vor Ort durch einen Servicetechniker.

**Unser Motto ist es, Holzbearbeitungsmaschinen herzustellen, die in jeder Hinsicht innovativ sind und Ihren Wünschen entsprechen.** Diese Vision sowie unser Bestreben, die Produktionstechnologie in jeder Hinsicht zu verbessern, bilden die Grundlage für unsere Produktentwicklung, Partnerschaften und Unternehmenskultur.

# *Wir sind die richtige Wahl für:*



**Produktion  
effizienter machen**



**Personalkosten  
senken**



**Herstellungskosten  
reduzieren**

**Bei weiteren Fragen zögern Sie  
bitte nicht uns zu kontaktieren!**

**Dipl. Ing. Pavel Frňka**

*Geschäftsführer, Verkauf Westeuropa*

**tel.: +420 606 720 300**

**e-mail: [pf@stoerimantel.com](mailto:pf@stoerimantel.com)**

 **STÖRI MANTEL**  
*HERSTELLER VON HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN*

STÖRI MANTEL s.r.o.  
U Trati 2620 (Průmyslový areál Tesla)  
756 61 Rožnov pod Radhoštěm  
Tschechische Republik